

# 4面フライス精度規格表

## 加工範囲

板厚	幅 × 長さ	直角度	平行度	面粗度
mm	mm	mm	mm	
1~150t	5×1500~5×3000	0.02/100 ※	0.01/100 ※	Ra1.6

※直角度・平行度 100mm 超えは比例計算となります。狭小サイズは別途ご相談。  
 工程の都合上、保護ビニールをはがす場合があります。

## 板厚精度

板厚	幅 \ 長さ	5~200	200.1~500	500.1~1250	1250.1~3000
1~100	5~200	±0.05	±0.05	±0.1	±0.1/1000 1250.1 以上は 比例計算
	200.1~500	—			
	500.1~1250	—	—		
	1250.1~1500	—	—		
101~150	5~200	±0.05	±0.05	±0.1	±0.2/1000 1250.1 以上は 比例計算
	200.1~500	—			
	500.1~1250	—	—		
	1250.1~1500	—	—		

# 6面フライス精度規格表

## 加工範囲

板厚	幅×長さ	幅・長さ寸法公差	面粗度
mm	mm		
5~150t	5×700~5×3000	4面フライス精度規格に準ずる	Ra1.6

※直角度・平行度 100mm 超えは比例計算となります。

## 板厚精度

板厚	幅\長さ	5~200	200.1~500	500.1~1000	1000.1~3000
5~150	5~100	±0.05	±0.1	±0.15	±0.2
	100.1~200				—
	200.1~500	—			
	500.1~700	—			

## 平面度

板厚	幅\長さ	5~100	100.1~200	200.1~300	300.1~500	500.1~3000
5~9.9	5~100	0.03	0.04	0.06	0.07	相談
	100.1~200	—	0.05	0.07	0.08	
	200.1~500	—	—	0.08	0.09	
	500.1~700	—	—	—	—	
10~19.9	5~100	0.03	0.03	0.04	0.05	相談
	100.1~200	—	0.04	0.05	0.06	
	200.1~500	—	—	0.06	0.07	
	500.1~700	—	—	—	—	
20~99.9	5~100	0.03	0.03	0.04	0.04	相談
	100.1~200	—	0.03	0.04	0.05	
	200.1~500	—	—	0.05	0.06	
	500.1~700	—	—	—	—	
100~150	5~100	—	—	—	—	—
	100.1~200	—	0.03	0.04	0.05	相談
	200.1~500	—	—	0.04	0.05	
	500.1~700	—	—	—	—	