

取扱品情報

A7000系でアルミ合金中最も強度の高い材質 Al-Zn-Mg-Cu合金
アルクイン300

■特徴

- ・アルミ合金中最強度 S55Cに匹敵
- ・大幅軽量化可能、鋼材の1/3
- ・加工性抜群、鋼材の3～50倍の加工スピード
- ・熱伝導性の良さ、鋼材の3倍の熱伝導性

■アルクイン300（板）※数値は全て代表値であり、保証するものではありません。

引張強度 (N/mm ²)	耐力 (N/mm ²)	伸び (%)	硬さ (HB)	せん断強さ (N/mm ²)	疲れ強さ (N/mm ²)	線膨張係数 (×10 ⁻⁶ /°C)	比重
570	505	11	160	330	160	23.6	2.8

* ()はkgf/平方mm

■アルクイン300板厚寸法公差

板厚mm	6	8～12	15～20	21～26	30～50	55～70	75～100	110～150	180～350
公差(参考値)	±0.3	+0～+0.8	+0～+1.2	+0～+1.6	+0～+2.0	+0.8～+2.6	+1.0～+3.4	+1.5～+4.4	+0～+2.0

■A7075 T6 T651丸棒外径寸法公差

板厚mm	8.4	10	15	20～25	30～35	40～75	80～100	110～150	160～300
公差(参考値)	±0.06	±0.26	±0.30	±0.33	±0.39	±0.47	±0.79	±1.1	±2.8

■規格在庫

板 板厚/mm			
6.0	●	75.0	●
8.0	●	80.0	●
10.0	●	85.0	●
11.0	●	90.0	●
12.0	●	95.0	●
15.0	●	100.0	●
16.0	●	110.0	●
20.0	●	120.0	●
21.0	●	125.0	●
25.0	●	130.0	●
26.0	●	140.0	●
30.0	●	150.0	●
35.0	●	180.0	●
40.0	●	200.0	●
45.0	●	225.0	●
50.0	●	250.0	●
55.0	●	275.0	●
60.0	●	300.0	●
65.0	●	350.0	●
70.0	●		

丸棒 外径/mm			
8.4	●	110.0	●
10.0	●	120.0	●
15.0	●	130.0	●
20.0	●	140.0	●
25.0	●	150.0	●
30.0	●	160.0	●
35.0	●	170.0	●
40.0	●	180.0	●
45.0	●	200.0	●
50.0	●	230.0	●
55.0	●	250.0	●
60.0	●	280.0	●
65.0	●	300.0	●
70.0	●		
75.0	●		
80.0	●		
85.0	●		
90.0	●		
95.0	●		
100.0	●		